



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Иркутская область, Зиминский район, км 1627
автомобильной дороги Р-255 "Сибирь"
"Новосибирск-Кемерово-Красноярск-Иркутск",
производственная база ООО "Московский тракт"

АТТЕСТАТ подтверждения
компетентности № РОСДОП RU.0107 ПК
00410. Зарегистрирован в реестре 28 июля
2017 г. Действителен до 28 июля 2021 г.

Общество с ограниченной
ответственностью
"Московский тракт"
666301 РФ, Иркутская область, г.Саянск,
Промышленный узел, база
Стройиндустрии, квартал 28 А

ПРОТОКОЛ
совместных испытаний
щебёночно-мастичной асфальтобетонной смеси
(по ПНСТ 183-2016)

страница 1 из 1

Дата испытания:	21 - 24.05.2019 г.	
Подрядная организация:	ООО "Московский тракт"	
Компания - представитель:	ООО "Новые технологии строительства"	
Тип	ЩМА 16	
Условия проведения испытания:	Температура воздуха: $t = 23^{\circ}\text{C}$	Относительная влажность воздуха: $W = 67\%$

Подготовка цилиндрических образцов с использованием установки Маршала по ПНСТ 110-2016

Тип молота	Температура смешивания		Температура нагрева сборной формы
	без добавки	с добавкой Унирем 002	
А	150°C	165°C	140°C

Количество ударов молота

№ образца	1	2	3	4	5	6
	Без добавки			с добавкой Унирем 002		
До переворачивания	50	50	50	50	50	50
После переворачивания	50	50	50	50	50	50

Определение объемной плотности по ПНСТ 106-2016 (метод А)
Определение водонасыщения по ПНСТ 184-2016 (прил. Ж)

№ образца	Масса сухого образца на воздухе, г (А) m1	Масса образца на воздухе после выдерживания его в воде в течении 4±1 мин, г (В) m3	Масса образца в воде после выдерживания его в воде в течении 4±1 мин, г (С) m2	Объемная плотность, г/см ³ $G_{mb} = A / (B - C) * 0,997$	Масса испытуемого образца, насыщенного водой и взвешенного на воздухе, г m4	Водонасыщение, % $W = 100 * (m4 - m1) / (m3 - m2)$	Количество воды, % по объему $W_p = (B - A) / (B - C) * 100$
ср. без добавки	1261,17	1264,43	779,91	2,595	1269,69	1,8	0,7
ср. с добавкой Унирем 002	1266,84	1271,28	783,015	2,587	1274,01	1,5	0,9

Определение устойчивости смеси к расслаиванию по показателю стекания вяжущего ПНСТ 183-2016 (приложение Б)

ср. без добавки	0,03 %
ср. с добавкой Унирем 002	0,04 %

Определение максимальной плотности по ПНСТ 92-2016 (метод А основной)

ср. без добавки	2,70 г/см ³
ср. с добавкой Унирем 002	2,69 г/см ³

Определение стойкости к колееобразованию прокатыванием нагруженного колеса по ПНСТ 181-2016

ср. без добавки	3,05 мм
ср. с добавкой Унирем 002	2,14 мм

Начальник ОККР ФКУ Упрдор "Прибайкалье"

Чиркова Г.В.

Чиркова Г.В.

Директор по развитию ООО "НТС"

Самойлов М.И.

Самойлов М.И.

Специалист отдела технического сопровождения контрактов ООО "НТС"

Вялых А.Ю.

Вялых А.Ю.

Начальник лаборатории ООО "Московский тракт"

Горностаева С.В.

Горностаева С.В.