

Генеральному директору
ООО «Новые технологии строительства»

С.Э. Джаназяну

Уважаемый Сергей Эдуардович!

Дорожно-строительная организация ГУП ДХ Алтайского края "Южное дорожно-строительное управление" при ремонте автомобильной дороги «Поспелиха – Курья – Третьяково КМ 0+000 – КМ 9+117», Алтайский край, Курьинский район, применила асфальтобетонную смесь А11ВН на битуме БНД 90/130 с добавлением комплексного модификатора «Унирем-002», производителем которого является ООО «Новые технологии строительства». Указанный модификатор вводился в асфальтобетонную смесь с использованием стандартного оборудования асфальтосмесительной установки КА-100 МГ-14 для ввода стабилизирующих добавок. Соответственно для применения данного модификатора каких-либо дополнительных модернизаций и изменений конструкций АБЗ не потребовалось.

Композиционный модификатор «Унирем-002» имеет гранулированную товарную форму, что делает его более технологичным в отличие от порошкообразных модификаторов: он не подвержен агломерации при хранении, а при производстве асфальтобетонных смесей такой модификатор не способен забивать линию ввода стабилизирующей добавки, отсутствуют выбросы в атмосферу из циклонов установки. При изготовлении асфальтобетонной смеси с модификатором «Унирем-002», её транспортировки и укладки на объекте, каких-либо проблем или затруднений не возникло. Все виды работ по подбору состава, выпуске, транспортировки и укладки асфальтобетонной смеси с «Унирем-002» осуществлялись под контролем специалистов отдела технического сопровождения контрактов и собственного центра лабораторных исследований ООО «НТС».

Во время устройства асфальтобетонного покрытия были отобраны образцы смесей для проведения сравнительных лабораторных испытаний модифицированной асфальтобетонной смеси с «Унирем-002». Проанализировав

полученные результаты испытаний, одного и того же гранулометрического состава не модифицированной асфальтобетонной смеси и смеси с применением модификатора «Унирем-002» установлено: При испытании немодифицированной смеси на 12000 проходах колеса, колей достигла предельного значения - 12 мм. и испытание было завершено автоматически, тогда как на том же составе но уже модифицированной асфальтобетонной смеси получен результат колееобразования равный 3,76 мм при требовании до 4,5 мм. Что говорит о том что результаты испытаний полностью подтвердили данные, полученные в лабораторных условиях, смесь выпущенная на асфальтобетонном заводе, соответствует лабораторному подбору, а так-же ГОСТ Р 9128-2009 и ГОСТ Р 58406.2 – 2020, в том числе по показателю глубины колееобразования. Полученные транспортно-эксплуатационные показатели покрытия по результатам диагностического обследования соответствуют требованиям ГОСТ Р 50597-2017 и СП 78.13330.2012.

С уважением,

Зам. Начальника по строительству

ГУП ДХ Алтайского края

"Южное дорожно-строительное управление"



Фоменко Д.В.