

**Результаты совместных сравнительных лабораторных испытаний
ЩМА-10 со стабилизирующей добавкой СД-3 ГБЦ,
комплексным модификатором «Эладорм-Б».**

Состав ЩМА	Средняя плотность, гр/см ³	Водонасыщение, %	Предел прочности при сжатии, МПа		Показатель устойчивости к расслаиванию, %	Сдвигоустойчивость		Трещиностойкость, МПа
			R20°C	R50°C		Коэф. внутр. трения	Сцепление при сдвиге	
1. Щебень из плотных горных пород фр. от 5 до 10 мм РУПП «Гранит» - 68 % 2. Песок из отсевов дробления гранитов ОАО «ПАВЛОВСК НЕРУД» - 20 % 3. Мин. порошок ООО «ДСЗ» - 12% 4. СД-3 ГБЦ - 0,30 % 5. Битум БНД 60/90 - 7,0% (в том числе ПАВ Азол -1002 - 0,5 % от массы битума)	2,42	1,1	3,1	1,2	0,17	0,94	0,23	3,1
1. Щебень из плотных горных пород фр. от 5 до 10 мм РУПП «Гранит» - 68 % 2. Песок из отсевов дробления гранитов ОАО «ПАВЛОВСК НЕРУД» - 20 % 3. Мин. порошок ООО «ДСЗ» - 12 % 4. Битум БНД 60/90 - 6,48 % (в том числе ПАВ Азол-1002 - 0,5 % от массы битума) 5. Эладорм -Б - 0,72%	2,43	1,1	4,5	1,5	0,02	0,97	0,27	3,1
Требования ГОСТ 31015-2002	-	от 1,0 до 4,0	не менее 2,2	не менее 0,65	не более 0,20	не менее 0,93	не менее 0,18	не менее 2,5 не более 6,0

Заключение: смесь ЩМА-10 изготовленная с использованием битума БНД 60/90 в количестве 6,48% и модификатора «Эладорм-Б» в количестве 0,72% полностью соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002 и увеличивает прочность при R50 °С, R20 °С, сцепление при сдвиге по сравнению с не модифицированной смесью. При использовании в ЩМА -10 комплексного модификатора асфальтобетона «Эладорм-Б» уменьшается показатель стекания вяжущего, что говорит о высокой стабильности смеси при транспортировке.

Инженер – лаборант I категории
ОКУ «Комитет строительства
и эксплуатации автомобильных
дорог Курской области»

Директор по развитию ООО «НТС»



Handwritten signatures in blue ink.

О.А. Катунина

М.И. Самойлов